

ERTALON LFX jest odlewany, smarowanym wewnątrz (samosmarowym) gatunkiem poliamidu 6. Materiał ten został specjalnie opracowany pod kątem niesmarowanych, ruchomych części maszyn, pozwala na znaczne rozszerzenie zastosowań poliamidu. Uzyskano to dzięki zmniejszeniu współczynnika tarcia (-50%) oraz zwiększeniu odporności na ścieranie (do x 10 razy lepiej).

Właściwości fizyczne (wartości orientacyjne*)

WŁAŚCIWOŚCI	Metoda pomiaru	Jedn.	WARTOŚĆ
Kolor/yl	-	-	zielony
Gęstość	ISO 1183-1	g/cm ³	1,135
Absorpcja wody:			
- po zanurzeniu w wodzie o temp. 23°C w czasie 24/96 godzin (1)	ISO 62	mg	44/83
- podczas nasykania w powietrzu: temp 23°C, wilgotność względna 50%	-	%	2
- podczas nasykania w wodzie o temp. 23°C	-	%	6,30
Właściwości Termiczne (2)			
Temperatura topnienia (DSC, 10°C/min)	ISO 11357-1/-3	°C	215
Temperatura zeszczenia (DSC, 20°C/min) (-3)	ISO 11357-1/-2	°C	-
Przewodnictwo cieplne w temp. 23°C	-	W/K*m	0,28
Współczynnik rozszerzalności cieplnej:			
- wartość średnia w przedziale 23-60 °C	-	1/K	80x 10 ⁻⁶
- wartość średnia w przedziale 23-100 °C	-	1/K	90x 10 ⁻⁶
Temperatura ugięcia pod obciążeniem: metoda A: 1,82 MPa	+ ISO 75-1/-2	°C	75
Maksymalna dopuszczalna temperatura pracy w powietrzu:			
- praca krótkotrwała (4)	-	°C	165
- praca ciągła: 5.000/20.000 godz. (5)	-	°C	105/90
Minimalna temperatura pracy (6)	-	°C	-20
Palność: (7)			
- indeks tlenowy	ISO 4589-1/-2	%	-
- wg UL 94 (grubość 3/6mm)	-	-	HB/HB
Właściwości Mechaniczne w temp. 23°C (8)			
Próba rozciągania (9):			
- Granica plastyczności (10)	+ ISO 527-1/-2	MPa	72
	++ ISO 527-1/-2	MPa	45
- Wytrzymałość na rozciąganie (10)	+ ISO 527-1/-2	MPa	73
- Wydłużenie przy granicy plastyczności (10)	+ ISO 527-1/-2	%	5
- Wydłużenie przy zerwaniu (10)	+ ISO 527-1/-2	%	25
	++ ISO 527-1/-2	%	>50
- Moduł sprężystości (11)	+ ISO 527-1/-2	MPa	3000
	++ ISO 527-1/-2	MPa	1450
Próba ściskania (12):			
- naprężenie ściskające przy 1/2/5 % nominalnym odkształceniu	+ ISO 604	MPa	22/43/79
Próba pełzania (9):			
- naprężenie powodujące wydłużenie 1% po 1 godz (σ1/1000)	+ ISO 899-1	MPa	18
	++ ISO 899-1	MPa	8
Udamość Charpy (bez karbu) (13)	+ ISO 179-1/1eU	kJ/m ²	50
Udamość Charpy (z karbem)	+ ISO 179-1/1eA	kJ/m ²	4
Udamość metodą Izoda (z karbem)	+ ISO 180/A	kJ/m ²	4
	++ ISO 180/A	kJ/m ²	7
Próba twardości metodą wiskania kulki (14)	+ ISO 2039-1	N/mm ²	145
Twardość metodą Rockwella (14)	+ ISO 2039-2	-	M 82
Właściwości Elektryczne w 23°C			
Wytrzymałość dielektryczna (15)*	+ IEC 602-43-1	kV/mm	22
	++ IEC 602-43-1	kV/mm	14
Oporność skośna	+ IEC 60093	Ohm*cm	> 10 ¹⁴
	++ IEC 60093	Ohm*cm	> 10 ¹²
Oporność powierzchniowa	+ IEC 60093	Ohm*cm	> 10 ¹³
	++ IEC 60093	Ohm*cm	> 10 ¹²
Względna przenikalność dielektryczna przy: -100 Hz	+ IEC 60250	-	3,5
	++ IEC 60250	-	6,5
- przy 1 MHz	+ IEC 60250	-	3,1
	++ IEC 60250	-	3,6
Współczynnik rozpraszania tan δ: - przy 100 Hz	+ IEC 60250	-	0,015
	++ IEC 60250	-	0,15
- przy 1 MHz	+ IEC 60250	-	0,016
	++ IEC 60250	-	0,05
Indeks CTI	+ IEC 60112	-	600
	++ IEC 60212	-	600

Uwaga: 1 g/cm³ = 1,000 kg/m³; 1 MPa = 1 N/mm²; 1 kV/mm = 1 MV/m.

DOSTĘPNOŚĆ:

Pręty: fi 50-500 mm - Płyty: w grubościach 10-100 mm - Rury : fi 50-600 mm

ERTALON® jest zastrzeżonym znakiem towarowym grupy Quadrant.

Wszelkie informacje dostarczone przez lub w imieniu Quadrant Engineering Plastic Products dotyczące swoich produktów odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy, otrzymane są na podstawie badań i uważane za wiarygodne. Celem ich jest informacja o naszych wyrobach i możliwościach stosowania. Nie jest ich zadaniem prawnie wiążące zagwarantowanie określonej cechy wyrobu lub przydatności do ściśle określonego celu. Quadrant Engineering Plastic Products nie bierze odpowiedzialności za stosowanie, przetwarzanie lub używanie wyżej wymienionych informacji.

Quadrant Engineering Plastic Products

global leader in engineering plastics for machining

www.quadrantplastics.com

Legenda:

- + : mierzono na próbkach suchych
- ++ : mierzono na próbkach kondycjonowanych w powietrzu o temp. 23 °C
- (1) Wg metody 1 ISO 62; pomiarów dokonano na próbkach fi 50 x 3 mm
- (2) Dane opracowano głównie na podstawie informacji uzyskanych od dostawcy surowców oraz innych publikacji
- (3) Wielkości dotyczące tej właściwości podane są jedynie dla materiałów amorficznych (materiały częściowo krystaliczne nie zostały tutaj uwzględnione)
- (4) Krótki czas działania (kilka godzin) temperatury przy bardzo niskich obciążeniach lub przy braku obciążeń
- (5) Odporność na działanie temperatury w czasie 5.000 / 20.000 godzin. Po tym okresie czasu wytrzymałość mechaniczna zmniejsza się o około 50% w porównaniu do wartości początkowych. Wartości temperatur podano w oparciu o degradację termiczno- tlenową, która powoduje pogarszanie się właściwości materiału. Zauważyć należy, że podobnie jak w przypadku wszystkich termoplastów, wartości max. temperatury pracy zależą w wielu przypadkach głównie od czasu działania oraz wielkości naprężeń mechanicznych występujących w materiale.
- (6) Spadek udarności wraz ze spadkiem temperatury; min. dopuszczalna temperatura pracy zależy głównie od siły uderzeń, jakim podawany jest materiał. Podane wielkości związane są z niekorzystnymi warunkami udarności, stąd nie należy ich traktować jako raz ustalone, bezwzględne wartości.
- (7) Wskaźniki te (szacunkowe), w większości przypadków pochodzące od dostawców surowców, nie odzwierciedlają dokładnie rzeczywistego zachowania się materiału w warunkach pożarowych. Nie ma możliwości uzyskania kart UL na oferowane półfabrykaty.
- (8) Wielkości podane dla tych właściwości, dotyczące materiału suchego (+), są w głównej mierze średnimi wynikami pomiarów, jakie wykonano na próbkach wykonanych z prętów fi 40 -60 mm.
- Biorąc pod uwagę bardzo niską absorpcję wody materiałów ERTACETAL, ERTALYTE oraz PC 1000, wartości związane z poszczególnymi właściwościami są praktycznie takie same dla próbek suchych (+) jak i próbek wystawionych na działanie wilgoci (++)
- (9) Próbką: Typ 1 B
- (10) Prędkość rozciągania: 5 mm/min (zgodnie z ISO 10350-1)
- (11) Prędkość rozciągania 1mm/min.
- (12) Próbkę cylindryczną: 12 x 30 mm.
- (13) Zastosowane wahadło: 15]
- (14) Próbkę o grubości 10mm.
- (15) Elektrody cylindryczne współosiowo: 25/75 mm, w oleju transformatorowym zgodnie z normą IEC 60296; próbki o grubości 1mm.

*Tabela jest cenną pomocą w doborze materiału. Wartości w niej zawarte, dotyczą zakresu właściwości dla suchego materiału. Jakkolwiek wartości te nie są gwarantowane i nie powinny być wykorzystywane do ustalenia ograniczeń materiałowych ani stanowić podstawę projektową.